### (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平5-62712

(43)公開日 平成5年(1993)3月12日

(51) Int.Cl.<sup>5</sup> H 0 1 M 10/40

識別記号

庁内整理番号 Z 8939-4K

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平3-220200

(22)出願日

平成3年(1991)8月30日

(71)出願人 000001889

三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

(72)発明者 生川 訓

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋

電機株式会社内

(72)発明者 雨堤 徹

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋

電機株式会社内

(72)発明者 中西 圭作

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋

電機株式会社内

(74)代理人 弁理士 豊栖 康弘

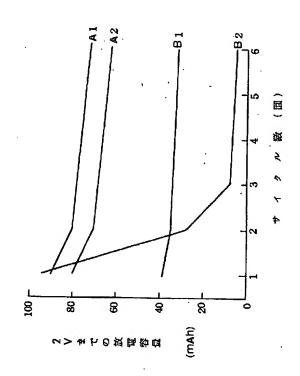
### (54)【発明の名称】 非水電解液二次電池

#### (57)【要約】

【目的】 通常の使用状態におけるサイクル寿命の低下 を最小限にして、過放電に対する放電容量の低下を極減 する。

【構成】 非水電解液二次電池は、再充電可能な活物質 を主体とする正極と、活物質にリチウムを含む負極とを 備えている。とくに、この発明の二次電池は、正極と負 極との理論容量比を、1:1~1.3の範囲に設定して いる。

【効果】 正極と負極の理論容量比を、極めて限られた 範囲に設定するとによって、過放電時に、正極が消費さ れて多量の負極活物質が残って放電反応が進み、電解液 の分解、導電剤と負極活物質の反応等の副反応が起こっ て電池性能が劣化するのを効果的に防止できる。



1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 再充電可能な活物質を主体とする正極 と、活物質にリチウムを含む負極とを備える非水電解液 二次電池において、

正極と負極との理論容量比が1:1~1.3の範囲に設 計されたことを特徴とする非水電解液二次電池。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、主としてマンガン酸化 チウム、リチウムーアルミニウム合金等の負極を備えた 非水電解液二次電池に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】正極の活物質が二酸化マンガンで、負極 がリチウムである非水電解液二次電池は、充電と放電す るときに、正極と負極で下記の反応が起こる。

放電時の負極

Li→Li++e-

放電時の正極

 $MnO_2 + xLi^+ + e^- \rightarrow Li_x$ 

Mn O<sub>2</sub>

充電時の負極と正極  $Li_1MnO_2\rightarrow xLi+MnO$  20

【0003】すなわち、放電時における負極は、金属し iがLi\*イオンとなって溶出し、充電するときには、 Li\*イオンが金属Liとなって表面に析出される。こ の反応で充放電される非水電解液二次電池は、充放電す るにつれてリチウム量が減少する。それは、充電時に負 極表面に析出されたリチウムが、電解液と徐々に反応し

充放電において下記の反応が進行する。

極の表面にLiとなって析出する。② 負極の表面に析 出したLiは、その一部が溶媒と反応して化学的に不活 性な反応生成物となる。③ 放電するときには、Liが 溶出してLi+となる。しかしながらこの工程で、負極 の表面に析出した全てのL i が溶出されない。それは、 L i が溶媒と反応してできた不活性な反応生成物はL i \*となって溶出しないからである。

【0005】このため、①の工程で負極に析出されたL iは、その全てを③の工程でLi+イオンとして溶出す ることができない。したがって、充放電が進行するにし 40 たがって、負極から溶出できるリチウム量が減少してサ イクル寿命を短くする。この欠点を解消するために、従 来の非水電解液二次電池は、負極容量を正極容量の2倍 以上としている。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、負極容 量を正極容量の2倍以上とした非水電解液二次電池は、 電池電圧を0Ⅴまで放電する、つまり過放電すると、再 充電しても放電不可能となり、著しく容量が減少すると

容量の2倍以上もある非水電解液二次電池は、0 Vまで 過放電されると、正極活物質と負極活物質が反応した 後、つまり正極容量が使い果たされた後も、負極活物質 が残っているため放電反応が進み、電解液の分解、導電 剤と負極活物質の反応等の副反応が起こり電池性能が劣 化することが理由である。

【0007】この発明は、さらにこの欠点を解決するこ とを目的に開発されたもので、この発明の重要な目的 は、通常の使用状態におけるサイクル寿命の短縮を可能 物等の再充電可能な活物質を主体とする正極と、金属リ 10 な限り少なく制限して、過放電に対する放電容量の低下 を極減できる非水電解液二次電池を提供するにある。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】この発明の非水電解液二 次電池は、前述の目的を達成するために下記の構成を備 えている。すなわち、この発明の非水電解液二次電池 は、再充電可能な活物質を主体とする正極と、活物質に リチウムを含む負極とを備えており、正極と負極との理 論容量比を、1:1~1.3の範囲に設定したことを特 徴としている。

【0009】正極の活物質には、例えば、MnO2の複 合化合物、TiS2、クロム酸化物、パナジウム化合物 などが使用できる。また、負極には、LI-AI合金や Li-ウッドメタル合金が使用できる。

【0010】この発明の非水電解液二次電池は、好まし くは、正極の活物質をMnO2の複合化合物、例えば、 Li (OH) - Mn O2 焼結体とし、負極はLi-Al 合金やLi-ウッドメタル合金とする。

【作用】この発明の非水電解液二次電池は、正極と負極 【0004】① 充電工程において、Li\*イオンは負 30 の理論容量比を1:1~1.3の範囲に設計している。 この二次電池は、従来の非水電解液二次電池のように、 負極を正極よりも著しく大容量とすることなく、特定の 範囲に設定している。この二次電池は、過放電されたと きには、正極と負極とがほぼ同じか、あるいは、多少は 正極を先に消費するように設計している。したがって、 従来の非水電解液二次電池のように、正極が消費された 後に、多量の負極活物質が残って放電反応が進み、電解 液の分解、導電剤と負極活物質の反応等の副反応が起こ って電池性能を劣化させるのを防止できる。正極が消費 された後、副反応が全くおこらないわけではないが、こ れを低く抑えることができて、電池性能の劣化もほとん どない。また、負極容量の減少に伴うサイクル寿命の減 少も少なく抑制できる。

#### [0012]

【実施例】以下、この発明の実施例を図面に基づいて説 明する。但し、以下に示す実施例は、この発明の技術思 想を具体化するための非水電解液二次電池を例示すもの であって、この発明の非水電解液二次電池は、構成部品 の材質、形状、構造、配置等を下記のものに特定するも いう電池の性能劣化があった。それは、負極容量が正極 50 のでない。この発明の非水電解液二次電池は、特許請求 の範囲に於て、種々の変更を加えることができる。

【0013】更に、この明細書は、特許請求の範囲を理 解し易いように、実施例に示される部材に対応する番号 を、「特許請求の範囲」、および「課題を解決する為の 手段の欄」に示される部材に付記している。ただ、特許 請求の範囲に示される部材を、実施例の部材に特定する ものでは決してない。

【0014】図1は、本発明の実施例による、偏平型の 非水電解液二次電池の半断面図を示している。この図に おいて1は正極缶であり、その内底面には、正極2が正 10 るサイクル寿命を実現した。 極集電体3を介して圧接されている。

【0015】正極には、水酸化リチウムと二酸化マンガ ンを、400℃で熱処理して得られた活物質と、導電剤 としてのアセチレンプラック及び結着剤としてのフッ素 樹脂を、90:8:2の重量比率で混合した正極合剤を 所定量採取し成型したものである。

【0016】4はリチウムーアルミニウム合金板よりな る負極であって、負極集電体5を介して負極缶6の内底 面に圧着されている。

る。このセパレータには、プロピレンカーボネートとジ メトキシエタンの混合溶媒に、LiClO4を1モル溶 解した非水電解液を含浸している。8は絶縁パッキング である。

【0018】電池寸法は外径24.0mmφ、厚み3. 0mmである。正極の理論容量を100mAhとし、負 極の理論容量100mAh、130mAhとする構成。 つまり、正極と負担の理論容量比が1:1の電池A1 と、理論容量比が1:1. 3となる電池A2を上記の通 り作製して、本発明の非水電解液二次電池を試作した。 【0019】また比較例として、正極容量が100mA hで、負極容量がその半分の50mAh、つまり理論容 量比が1:0.5の非水電解液二次電池B1と、正極が 100mAhで負極容量がその倍の200mAhと大き い、容量比1:2の非水電解液二次電池B2も試作し た。

【0020】図2はこれらの非水電解液二次電池の過放 電サイクルの特性図を示している。なお、充電条件は、 出力電圧が3.5 Vである定電圧電源に、保護抵抗10 0Ωを直列に接続して100時間充電した。放電は、1 40 kΩの負荷を接続して、電池電圧が0Vとなるまで放電 するサイクルとした。ただし、図2は、一般的に実際の 機器で利用される電圧 2 ポルトまでの容量をプロットし ている。この図より、過放電サイクル特性が、本発明電 池A1、A2では著しく改善されているのが明確である。 この図に示すように、負極容量を正極の2倍とした従来 の比較電池B2は過放電による劣化が著しい欠点があ

る。

【0021】さらに、図3は、図2と異なる条件、すな わち通常の使用状態に近い充放電条件で試験した非水電 解液二次電池の充放電サイクル特性図を示している。こ の特性は、5mAの定電流で充放電して試験した。充電 は電池の電圧が3. 5 Vに上昇すると停止した。放電は 電圧が2.0 Vに降下すると停止した。この図に示すよ うに、この発明の非水電解液二次電池A1、A2は、負極 容量を正極容量の2倍とした比較電池B2にほぼ匹敵す

【0022】これ等図2と図3から明かなように、正極 と負極の理論容量比を特定の範囲に制限したこの発明の 非水電解液二次電池は、通常の使用状態におけるサイク ル寿命をほとんど低下させることなく、OVまで過放電 するサイクル寿命を著しく長くできた。

【0023】なお、実施例では偏平形電池を例に示して いるが、角形、円筒形でも同様の効果がある。

[0024]

【発明の効果】この発明の非水電解液二次電池は、再充 【0017】7はポリプロピレン製のセパレータであ 20 電可能な活物質を主体とする正極と、活物質にリチウム を含む負極とを備え、正極と負極との理論容量比を1: 1~1:1.3の範囲に特定している。この構成の非水 電解液二次電池は、過放電による電池性能の劣化を極め て効果的に阻止することができ、しかも、通常の使用状 態におけるサイクル寿命の低下を極めて少なくでき、エ 業的価値は極めて大である。このように、過放電におけ るサイクル寿命の低下を阻止できるのは、負極と正極と の基礎容量比を、極めて限られた範囲に設定しているの で、正極と負極とが同じように消費されて、副反応が起 30 こって電池性能を低下させるのを防止できるからであ

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示す非水電解液二次電池 の断面図

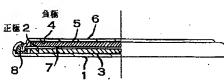
【図2】この発明の電池と従来の非水電解液二次電池の サイクル寿命を示すグラフ

【図3】この発明の電池と従来の非水電解液二次電池の サイクル寿命を示すグラフ

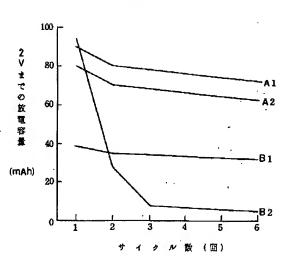
### 【符号の説明】

1…正極缶	2 ··
正極	
3…正極集電体	4
…負極	
5…負極集電体	6
…負極缶	
7…セパレータ	8
…絶縁パッキン	





## 【図2】



# [図3]

